

Profile number

66852

Stanz- u. Automatisierungstechnik mit sehr guter Ertragslage

Located in

Baden-Württemberg

General information

Sector

Engineering

Type of company

Metal conversion

Legal entity:

Limited company

Type of transaction

Assets / liabilities

Life phase enterprise

Full-grown

Employees in FTE

10 - 25

Type of buyer:

- MBI candidate
- Strategic acquisition

Financial information

Turnover last financial year

> 5.000.000

Asking price

€ 2.500.000 - € 5.000.000

Earnings before taxes

€ 500.000 - € 1.000.000

Other

Stanztechnik – Blechbearbeitung – Werkzeugbau-

Prototypenfertigung & Konstruktion Baden-Württemberg - Bayern

Das Unternehmen:

Das Unternehmen fertigt das komplette Leistungsprogramm der Stanztechnik. Es umfasst Feinstanz-, Stanz-, Biege – und Ziehteile sowie Tiefziehteile. Dazu werden auch Arbeiten aus dem Bereich der Drücktechnik

übernommen.

Der angeschlossene Werkzeugbau fertigt eine breite Palette von Prototypen und Werkzeugen.

R e g i o n : Baden-Württemberg – Bayern.

Betriebswirtschaftliche G r o b i n f o r m a t i o n :

U m s a t z : Der Umsatz liegt bei 6 - 8 Mio. €

Der E r t r a g vor Steuern (EBIT) liegt bei ca. 6 - 9 % vom Umsatz oder 500 bis 800 T€. Dabei haben ein angemessener GF-Gehalt, Gehaltszahlungen an Familienangehörige und die Mieten an Familienangehörige das Betriebsergebnis bereits geschmälert.

Mitarbeiter: Es werden inkl. Teilzeitkräften 30 bis 50 Mitarbeiter beschäftigt. Der Großteil der Mitarbeiter sind langjährige Fachkräfte. Das Unternehmen bildet vorbildlich aus.

Im Unternehmen ist eine qualifizierte zweite Führungsebene vorhanden.

Kunden & Kundenstamm:

Der Kundenstamm ist breit diversifiziert mit Schwerpunkten im Automotive Bereich, im Metall- u. Maschinenbau sowie der Bauindustrie, Waffen.

Eine Abhängigkeit zu einzelnen Kunden oder Branchen existiert nicht. Der Umsatzanteil des größten Kunden liegt bei < 30%.

Das Unternehmen bekommt überraschend viele Anfragen von Neukunden. Dies sind ca. 20 bis 30 p.a.

Ausstattung & Maschinenpark:

Es besteht ein umfangreicher und moderner Maschinenpark mit Stanzautomaten namhafter Firmen mit einem Rhythmus von 30 bis über 1.200 Hüben in der Minute und einer Tonnage bis zu einer Presskraft von 6.300 kN sowie diverse Maschinen der Blechbearbeitung.

Durch die breite Spanne verschiedenster Maschinen ist das Unternehmen in der Lage, sowohl kleinste Mengen für Vorserien oder Testteile als auch große Mengen für die Serienproduktion wirtschaftlich herzustellen.

Das Unternehmen fertigen Stanzteile am Band und frei fallend. Bänder und Halbzeuge werden mit Breiten bis 350 mm und 0,06 bis 5 mm Dicke verarbeitet. Die modernen Stanzautomaten und Werkzeuge mit Sicherungssystemen garantieren hohe Qualität und sichere Liefertermine.

Das Unternehmen ist zertifiziert. Durchgängige IT Systeme von der Maschinendatenerfassung bis zur Übergabe der Daten in SAP und ein QSystem sind Standard. So werden die Prüfwellen, die sich direkt an den Stanzautomaten anschließen, online mit Daten und Prüfplänen beliefert und die QS "steht mit an der Maschine".

I m m o b i l i e :

Die Immobilie liegt in einer separaten Gesellschaft der Familie und ist funktional angemietet. Die Immobilie kann erworben oder weiter angemietet werden. Auch die Vereinbarung einer Kaufoption wäre möglich. Die Immobilie ist im weiter unten genannten Kaufpreis nicht enthalten.

Die Gesamtgrundstücksfläche der Immobilie beträgt ca. 5.000 bis 8.000 qm, die Produktionsfläche ca. 3.000 qm. Es besteht noch Platz auch für weitere Investitionen/Expansion.

Ein Teil der Immoilie ist fremdvermietet.

Die Immobilie liegt verkehrsmäßig günstig mit guter Verkehrsanbindung und gutem Autobahnanschluß..

S t ä r k e n des Unternehmen:

- Beständig gute Auftrags- u. Ertragslage
- Hoher und anspruchsvoller Technikstand mit Qualitätssicherung
- Moderner Maschinenpark
- Ausgezeichneter Ruf des Unternehmens
- Qualifizierte Mitarbeiter mit laufender Weiterbildung
- Motivierte Mitarbeiter und kooperativer Führungsstil
- Qualifiziertes Marketing
- Der Stanzbetrieb hat ein (buchhalterisches) Eigenkapital von rd. 30 %.

S c h w ä c h e n des Unternehmen:

- Ungelöste Firmennachfolge
- Ansonsten hat das Unternehmen keine erkennbaren Probleme.

V e r k a u f s p r e i s & -modalitäten:

Der Verkauf erfolgt rein altershalber. Der Verkäufer möchte sein Lebenswerk sichern und sorgt für einen gleitenden Übergang. Das Unternehmen hat keine Probleme und ist gesund. Der Verkäufer übernimmt mit einem buchhalterischen Eigenkapital von rd. 30 %.

Die Verkaufspreisvorstellungen liegen bei etwas über 2 Mio.€ (VHB) und ist durch die beständig gute Ertragslage sowie Firmensubstanz abgesichert.

Anforderung an den Käufer:

Der Käufer braucht Fach- und Branchenkompetenz sowie kaufm. Kenntnisse und Führungsqualitäten. Weiter ein Eigenkapital von mindestens 300 T€ - je nach Finanzierungsmodell - .

Objekteignung:

Das Unternehmen der Blechverarbeitung ist sowohl für einen qualifizierten Fachmann als auch für einen bestehenden Betrieb sehr gut geeignet. Das Unternehmen eröffnet dem Käufer gute Chancen.

Kennwort: Ulmer Spatz

. Für die Vermittlung beansprucht AH eine branchenübliche Vermittlungsprovision.